



EXPERIENCE TO PERFORM

SCHEMA TECNICA

MOTORSIL D

GUARNIZIONE SILICONICA AD ALTE PRESTAZIONI

- DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto per guarnizioni di tenuta, forma una guarnizione di qualsivoglia spessore. Consente di formare accoppiamenti dinamici ed elastici. Riempie microspazi dovuti alle non perfette planarità, sostituendo tutti i tipi di guarnizioni preformate. Autolivellante, indurisce senza perdita di volume. Reticola a temperatura ambiente per azione dell'umidità.

- CAMPI DI IMPIEGO

In sostituzione o come coadiuvante di qualsiasi tipo di guarnizione preformata. Adatto anche per motori muniti di marmitta catalitica; essendo un prodotto a bassa volatilità non esiste il rischio di compromettere il funzionamento della sonda lambda.

Facile da rimuovere.

- CARATTERISTICHE TECNICHE

(prima della reticolazione)

- | | |
|-----------------|----------------------|
| • Aspetto | Pasta autolivellante |
| • Colore | Rosso |
| • Odore | tipico |
| • Reticolazione | acetica |
| • Densità | 1,120 g/ml |
| • Viscosità | 250.000 cPs |

(messa in opera)

- | | |
|-----------------------------|---------------|
| • Tempo di formazione pelle | 10 minuti ca. |
| • Tempo di reticolazione | 4,5 mm/ 24 h |
| • Temperatura di esercizio | |
| - in continuo | -70° ÷ +250°C |
| - per punte | fino a 300°C |

Il prodotto, dopo reticolazione, resiste ad acqua, carburanti, oli minerali e sintetici, liquidi per radiatori.

- MODALITÀ D'USO

Impiegare su superfici pulite e sgrassate. Procedere al montaggio dei pezzi dopo circa 20 minuti (formazione pelle)

E' possibile accelerare la reticolazione mediante calore.

- STOCCAGGIO

In confezione integra e conservata a temperatura ambiente e al riparo dalla luce solare diretta : 2 anni

-ATTENZIONE

Durante l'indurimento si svolgono tracce di vapori di acido acetico. Evitare il contatto prolungato del prodotto con la pelle e gli occhi; in caso di contatto con gli occhi lavare abbondantemente con acqua.